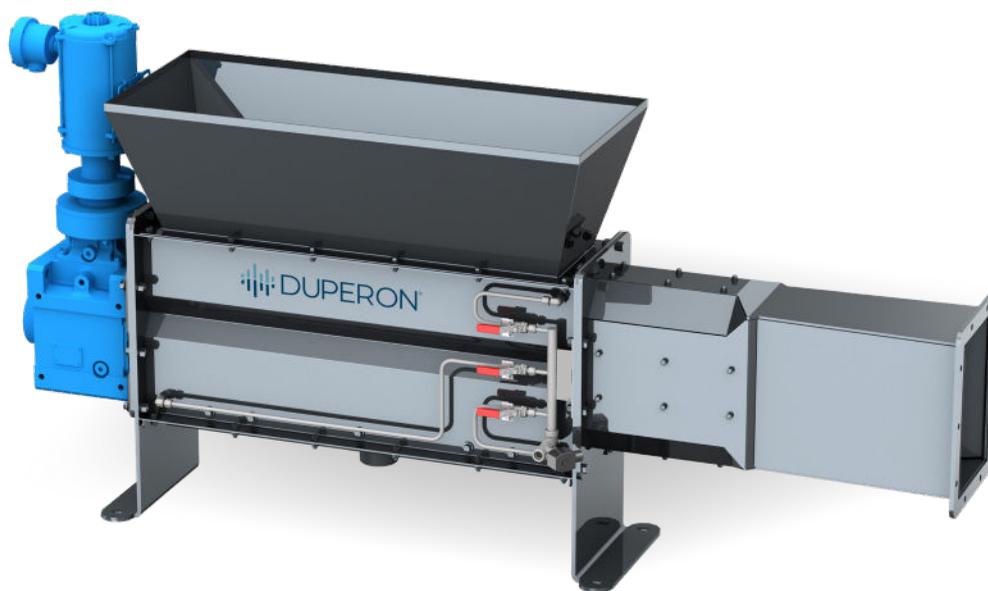


DUPERON^{MD}

LAVEUR COMPACTEUR

UNITÉ À DOUBLE VIS

Les laveurs-compacteurs automatisent efficacement le processus de manutention des solides et ont un impact sur les résultats afin de répondre aux exigences des transporteurs et de réduire le volume des décharges. Le laveur-compacteur Duperon est une unité à double vis brevetée, spécialement conçue pour gérer les variations de débris qu'un FlexRake^{MD} pourrait potentiellement évacuer. Il combine force et simplicité mécanique afin d'obtenir des performances fiables et des coûts d'élimination inférieurs.



LA DIFFÉRENCE DUPERON

CE QUI Y ENTRE EN SORT

- *Le déplacement positif des doubles vis brevetées traite les débris vers l'avant, empêche glissement, enroulement, accrochage et effet de voûte*

COMPACTAGE CONSTANT

- *La zone de compactage autorégulée fournit des solides secs constants, quel que soit le débris ou le volume*

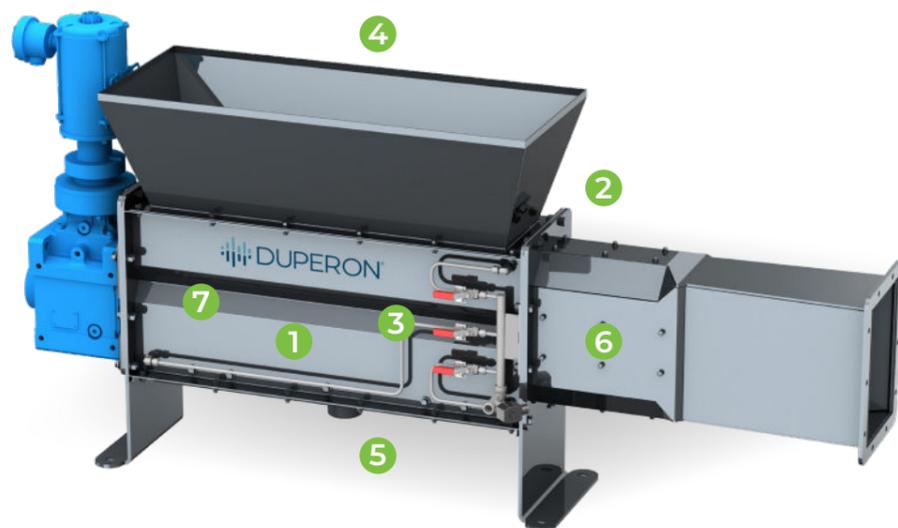
ÉVACUATION FLEXIBLE

- *L'option d'extension d'évacuation transporte les cribles compactés jusqu'à 12 m (40 pieds) dans n'importe quelle direction, sans transport mécanisé supplémentaire*

HAUTE PERFORMANCE POUR IMPACTER LES RÉSULTATS

- *Fournit de manière fiable jusqu'à 84 % de réduction de volume et 60 % de solides secs afin de minimiser les odeurs, de répondre aux normes des transporteurs et de réduire les coûts d'enfouissement*

LAVEUR COMPACTEUR CARACTÉRISTIQUES



- 1 GÉOMÉTRIE DU BOÎTIER**
Contrôle le potentiel d'« écoulement glissant » lors du traitement de la graisse, de boues et d'autres débris similaires
- 2 SANS LOT**
Flux continu
- 3 TAMIS AUTONETTOYANT**
Élimine les brosses et soulage le bouchage
- 4 CONCEPTION INDUSTRIELLE**
Conçu pour traiter les variations de débris qu'un FlexRake^{MD} pourrait occasionnellement évacuer, comme des pierres, de la graisse, des vêtements, du béton et du métal jusqu'à 10 cm (4 po)
- 5 ORIFICE DE LAVAGE ANTI-BOUCHAGE**
Idéal pour l'eau non potable
- 6 PAS DE COMPACTAGE À ABATTEMENT FIXE**
Une zone de compactage autorégulée exclusive contrôle la pression, quel que soit le volume, pour des solides secs constants

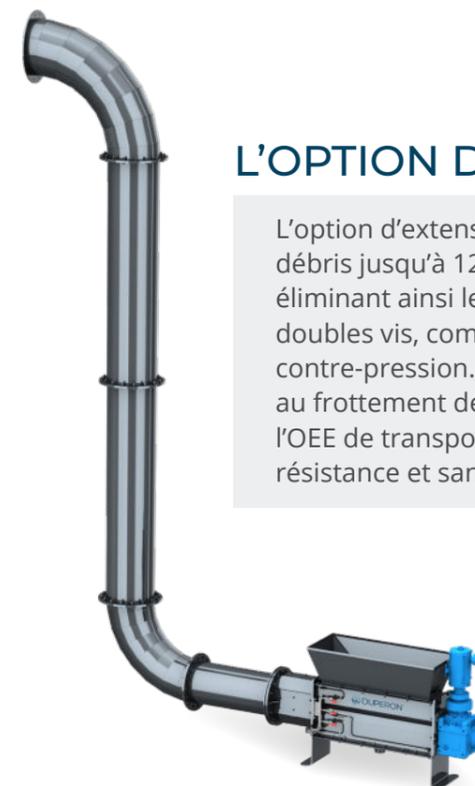


- 7 DÉPLACEMENT POSITIF**
Les doubles vis sans fin brevetées à rotation opposée traitent les débris vers l'avant, empêchant ainsi tout glissement, enroulement, accrochage et effet de voûte

COMMENT ÇA FONCTIONNE

Le laveur-compacteur Duperon^{MD} est un système puissant qui utilise des vis doubles autonettoyantes à rotation opposée afin d'empêcher l'enroulement et de mieux séparer les matières organiques et inorganiques. Les doubles vis utilisent un déplacement positif pour déplacer en continu les débris pour le nettoyage, le compactage et l'évacuation. Les ports de lavage nettoient les cribles et renvoient les matières organiques dans le canal. Une zone de compactage autorégulée exclusive fournit une pression constante, quel que soit le volume et la composition des débris.

Contrairement à d'autres technologies, le laveur-compacteur Duperon comprime en général les débris avant qu'ils n'entrent dans la goulotte d'évacuation, de sorte qu'il ne repose pas sur un compactage à abattement fixe (en utilisant la friction des cribles dans la goulotte pour compacter). Le compactage contrôlé en interne permet à l'équipement Duperon de pousser une colonne de bouchon avec peu ou pas de résistance vers des sites étendus. Les solides capturés sont livrés dans une goulotte fermée au point d'évacuation souhaité, avec un minimum d'odeur et sans vecteur.



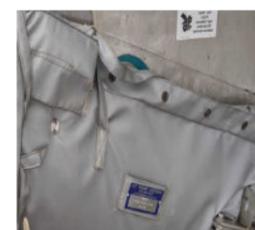
L'OPTION D'EXTENSION D'ÉVACUATION

L'option d'extension d'évacuation (OEE), en instance de brevet, peut transporter les débris jusqu'à 12 m (40 pi) dans n'importe quelle direction, même verticalement, éliminant ainsi le besoin de systèmes de transport motorisés supplémentaires. Les doubles vis, combinées à la géométrie de la disposition de la goulotte, produisent une contre-pression. Cette contre-pression permet au poids de la colonne à bouchon (pas au frottement de la goulotte) d'assécher et de compacter les débris. Cela permet à l'OEE de transporter facilement les cribles compactés sur de longues distances, sans résistance et sans que les vis ne doivent s'étendre jusqu'au point d'évacuation.

L'OEE PERMET DE RÉALISER D'IMPORTANTES ÉCONOMIES EN :

- Réduisant la longueur du tamis à barres s'étendant sur plusieurs niveaux
- Éliminant le transport, des moteurs et la maintenance associée supplémentaires
- Éliminant du travail manuel et la manipulation des débris des cribles capturés

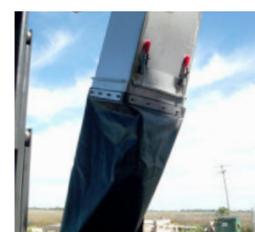
LAVEUR-COMPACTEUR ACCESSOIRES DE GOULOTTE D'ÉVACUATION



COUVERTURE CHAUFFANTE :
La trémie du laveur-compacteur, la zone de compactage et la goulotte d'évacuation peuvent être thermiquement protégées des températures froides grâce à l'ajout de la couverture chauffante avec traceur thermique intégré.



ENSACHEUSE :
Le système d'ensachage se fixe sur la goulotte d'évacuation pour les applications où la distribution de sacs et le contrôle des odeurs sont nécessaires. Un sac d'alimentation continue de 90 mètres de long est inclus.



MANCHON DE CHUTE :
Ce manchon de chute flexible est un moyen économique de diriger et de contenir l'évacuation des débris vers le bas. Également utilisé lorsque le transport par conteneurs à déchets peut endommager les goulottes d'évacuation en métal.



ASSEMBLAGE À ROULETTES :
Les roulettes optionnelles permettent un placement flexible du laveur-compacteur et un mouvement simple de l'unité.

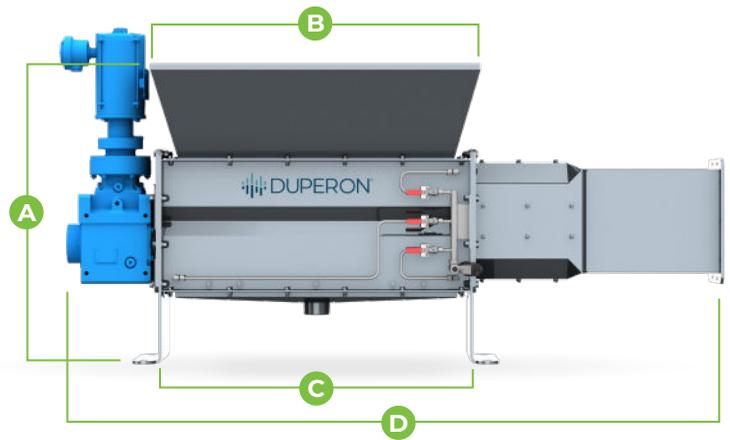


CAPTEUR DE NIVEAU DE TRÉMIE :
Utilisé dans les applications où un puits se déverse dans le laveur-compacteur. Si le flotteur se déclenche, l'eau du puits se fermera pour éviter que la trémie ne déborde.



DÉRIVATION DE TRÉMIE :
Une dérivation de 15 cm (6 po) plombée avec des raccords de style Fernco pour éviter le débordement de la trémie, draine les excédents de débris dans le canal devant le tamis à barres afin d'être récupérés.

	TAILLE DU CORPS 1	TAILLE DU CORPS 2	TAILLE DU CORPS 3
A Hauteur de trémie typique (po)	38	38	38
B Longueur de la trémie (po)	27	43	67
C Distance entre les pieds du laveur-compacteur (po)	24	40	64
D Longueur totale (po)	69	85	109



DONNÉES DU PRODUIT

TAILLE	3 tailles pour s'adapter au débit et aux capacités du site
EAU	<ul style="list-style-type: none"> Utilise des effluents filtrés ou de l'eau municipale Le laveur consomme entre 11 et 38 l/min (3-10 GPM) Nécessite entre 2,76 et 4,14 bar (40 psi-60 psi) Raccord de vidange 7,6 cm (3 po) NPT Raccord d'alimentation 1,3 (1/2 po) NPT
ÉLECTRICITÉ	120/240 volts, monophasé 240/480 volts, triphasé (0,6 kW/2,3 kW/3,8 kW)
ENTRAÎNEMENT	1 ch, 3 ch, 5 ch - moteurs à inverseur disponibles
MATÉRIAU DE CONSTRUCTION	304 SSSL ou 316 SSSL, engrenages droits SSSL (17 - 4 PH) Roulements autolubrifiants pour les vis principales
ÉCOULEMENTS DU TAMIS À BARRES	Débit jusqu'à 100 MGD* *les valeurs de débit sont basées sur les valeurs MOP8 à travers un tamis à barres de ¼ de pouce
CAPACITÉ DE POINTE	Disponible à partir de : 850 l/h à 4248 l/h (30 pi ³ /h - 150 pi ³ /h)
PERFORMANCES TYPIQUES	Jusqu'à : 30 % à 60 % de solides secs 60 % à 70 % de réduction de poids Réduit considérablement les odeurs et la teneur en matières fécales
CONTRÔLES STANDARDS	Les ensembles vont du simple démarrage/arrêt à l'automatisation sophistiquée Protection contre les surcharges du moteur fournie
OPTIONS DE FONCTIONNEMENT	Continu pendant que le tamis fonctionne avec une capacité de délai de fermeture pour vider la trémie
APPLICATIONS	<ul style="list-style-type: none"> Eaux usées municipales Débordement d'égouts combinés Stations de pompage Stations de relevage Eaux usées industrielles Autres applications non standard où les débris sont variables ou difficiles